

INDICAÇÕES DE MONTAGEM

A Sequência de Montagem dos Elementos que Constituem a União é a Seguinte:

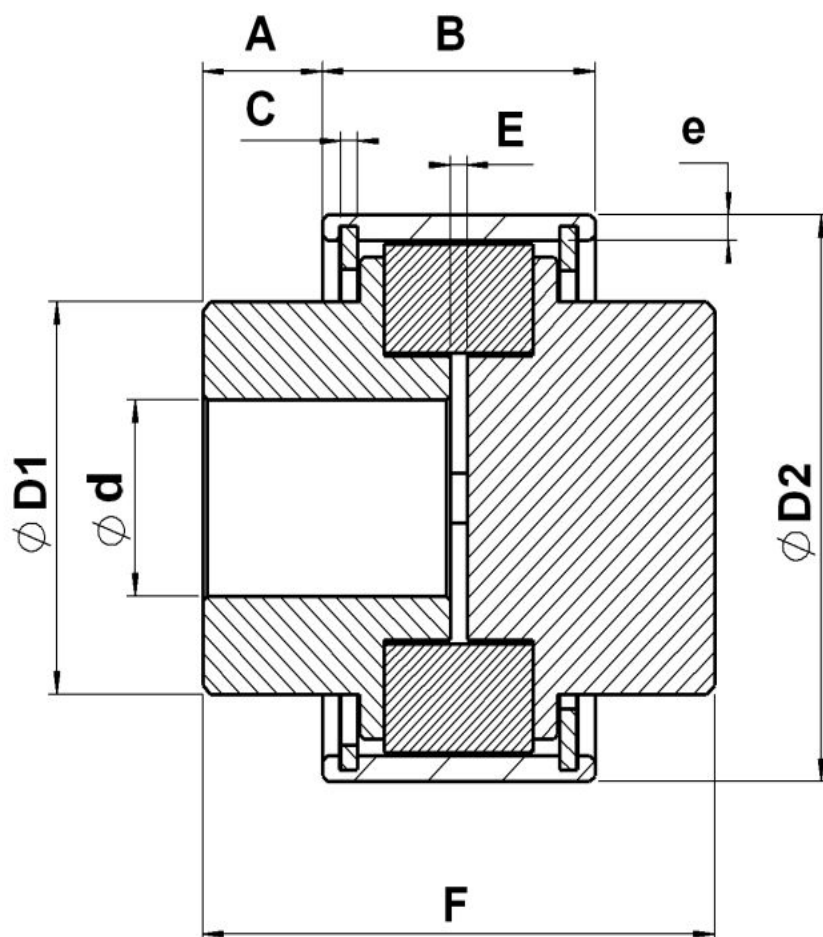
- 1- Colocação dos cubos nos respectivos veios
- 2- Instalação do anel metálico num dos veios para posterior colocação em local correto
- 3- Colocação do elemento elástico
- 4- Colocação do anel metálico sobre o elemento elástico

Nota:

Antes da colocação do elemento elástico deve-se unir os cubos e rodá-los 360º para a verificação do seu bom alinhamento.

Após esta operação deve colocar os cubos na distância mencionada na cota E.

COTAS



GRANDEZAS E DIMENSÕES

COTA TÉCNICA	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9
	45	63	76	100	133	165	220	273	323
A	12,2	14,5	15	24,5	25,5	22,5	38	45,5	70,5
B	25,5	33	38	47	58	71	90	99	115
C	1,8	2	2,5	3	4	4	5	5	6
D1	29	44	54	75	98	125	165	200	260
D2	45	63	76,1	101,6	133	165,1	219,1	273	323,9
dmax	16	22	32	42	55	65	85	100	180
E	1	2	3	3	3	4	4	4	4
e	2,5	2,5	3,5	3,6	4	4,85	6,3	6,3	6,7
F	50	62	68	96	109	116	166	190	256
Peso(Kg)	0,13	0,89	1,41	3,78	7,22	12,22	30,75	51,43	110,0

CARATERÍSTICAS TÉCNICAS

			A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9
ELONGAMENTO NOMINAL (N/M)	2	2,4	3,1	10,1	30,1	43,1	110,1	400,1	730,1		
ELONGAMENTO REAL (N/M)	2,1	3,1	3,1	30,1	110,1	300,1	400,1	800,1	1000,1	1300,1	
VELOCIDADE MAX. (K/M)	200,1	800,1	1100,1	3000,1	3000,1	4000,1	3000,1	2000,1	1300,1	1300,1	
FORÇA MAX. SUPORTE (N.W)	0,25	2,25	1,5	10,5	45	115	315				
FORÇA MAX. SUPORTE (N.W)	0,31	1,5	3,5	15	22	35	134	315	321	321	
FORÇA MAX. SUPORTE (N.W)	0,25	1,	4	1	15	31	31	200	201	201	
FORÇA MAX. SUPORTE (N.W)	0,15	0,15	5	1,5	1	21	15	101	201	201	
CURVA LONGA		1100	1215	1015	2014	2011	3021	3025	4045		
		3025	11134	14194	14101	20115	30115	30281	30111		
TOLERANCIA ADOB	+1,2	+1,2	+1,5	+1,5	+2,	+3,2	+3,2	+3,5	+4,		
TOLERANCIA NADEB	0,5	0,5	1,2	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,		